HONDA®

CB400



MANUAL DE SERVIÇOS

SUPLEMENTO-1

HONDA MOTOR DO BRASIL LTDA - 1983

COMO USAR ESTE MANUAL

Este suplemento contém informações complementares para a manutenção, inspeção e reparos das motocicletas **HONDA CB400**.

Consulte o Manual de Serviços das motocicletas **HONDA CB450E e CB450 Custom** para os procedimentos de serviço e dados técnicos não incluídos neste suplemento.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto no momento de autorizar a impressão.
A **Honda Motor do Brasil** se reserva o direito de alterar as características do veículo, a qualquer tempo e sem aviso prévio, sem que por isso incorra em obrigações de qualquer espécie.
Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

HONDA MOTOR DO BRASIL LTDA.

Depto. Assistência Técnica
Setor Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

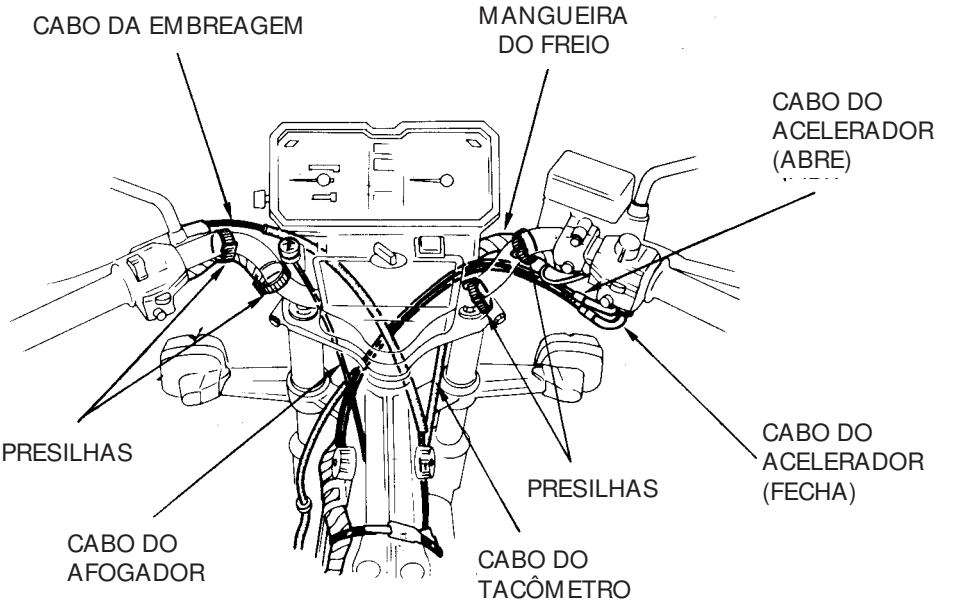
INFORMAÇÕES GERAIS 2
LUBRIFICAÇÃO 6
MANUTENÇÃO 7
SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO 9
CABEÇOTE/VÁLVULAS 10
CILINDRO/PISTÃO 12
EMBREAGEM/BOMBA DE ÓLEO 14
ÁRVORE DE MANIVELAS/BALANCEIRO 15
TRANSMISSÃO 16
SISTEMA DE DIREÇÃO/RODA DIANTEIRA/ SUSPENSÃO 17
RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO 19
FREIO HIDRÁULICO A DISCO 20
SISTEMA DE IGNIÇÃO 22
DIAGRAMA ELÉTRICO 23

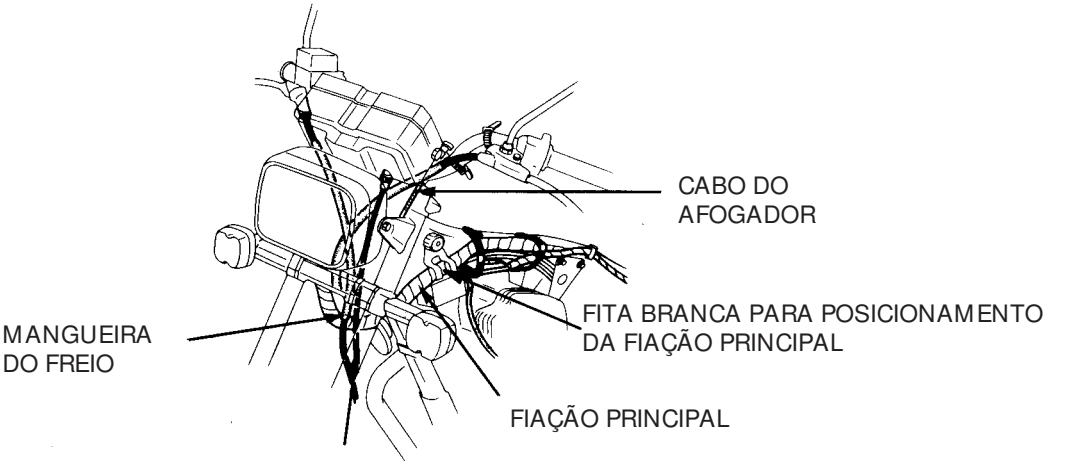
ESPECIFICAÇÕES

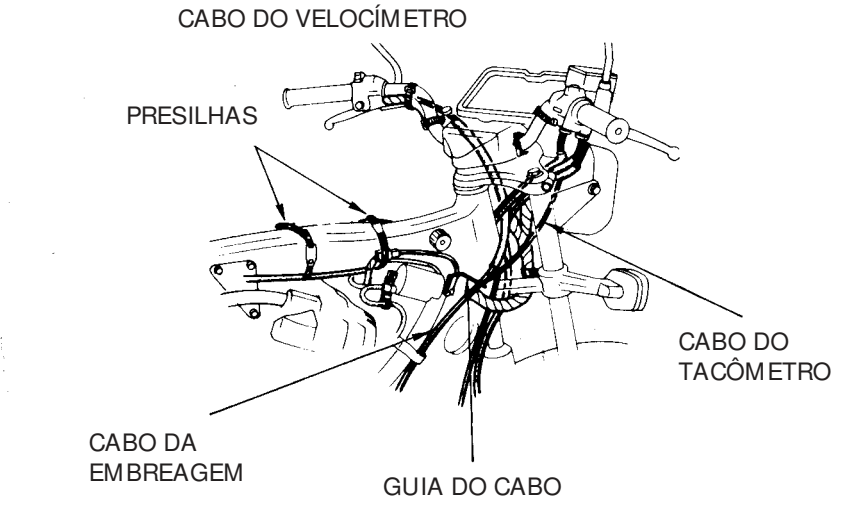
ITEM				CB400
DIMENSÕES	Comprimento total			2070 mm
	Largura total			785 mm
	Altura total			1130 mm
	Distância entre eixos			1390 mm
	Altura do assento			795 mm
	Altura dos pedais	Piloto		315 mm
		Passageiro		325 mm
	Altura mínima do solo			170 mm
	Peso (seco)			174 kg
CHASSI	Tipo			Diamond
	Suspensão dianteira/curso			Telescópica / 140 mm
	Suspensão traseira/curso			Braço oscilante / 97 mm
	Pneu dianteiro, medida			3.60 S 19 - 4 PR
	Pneu traseiro, medida			4.10 S 18 - 4 PR
	Pressão dos Pneus (Frios)	Até 90 Kg de carga	Dianteiro	1,75 Kg/cm^2 (24 PSI)
			Traseiro	2,25 Kg/cm^2 (32 PSI)
		Motocicleta com carga máxima	Dianteiro	1,75 Kg/cm^2 (24 PSI)
			Traseiro	2,50 Kg/cm^2 (36 PSI)
	Freio dianteiro			Disco simples
	Freio traseiro			Sapatas de expansão interna
	Capacidade de combustível / reserva			17,5 litros / 3,5 litros
	Caster			27˚
	Trail			100 mm
	Capacidade de óleo da suspensão dianteira			135 ± 2,5 cm^2
MOTOR	Tipo			4 tempos / refrigerado a ar, OHC
	Número e disposição dos cilindros			2 cilindros paralelos
	Diâmetro x curso			70,5 x 50,6 mm
	Cilindrada			395 cm^3
	Potência máxima			40 CV / 9500 rpm
	Torque máximo			3.2 kg.m / 8.000 rpm
	Relação de compressão			9.3 : 1
	Comando de válvulas			OHC, acionado por corrente
	Sistema de lubrificação			Forçada por bomba trocoidal e banho de óleo
	Capacidade de óleo			3,0 litros
	Compressão do cilindro			13 ± 1 Kg / cm^2 (185 ± 14PSI)

MOTOR	Diagrama das válvulas	Admissão	Abre 5˚ APMS
			Fecha 35˚ DPMI
		Escapamento	Abre 40˚ APMI
			Fecha 5˚ DPMS
	Folga das válvulas	Admissão	0,10 ± 0,02 mm
		Escapamento	0,14 ± 0,02 mm
CARBURADOR	Identificação		VB 31 E x 2
	Tipo		Vácuo constante
	Diâmetro do coletor de admissão/venturi		36 mm / 32 mm
	Abertura inicial do parafuso da mistura		1 3/4 voltas
	Rotação de marcha lenta		1200 ± 100 rpm
	Nível de bóia		15,5 mm
TRANSMISSÃO	Embreagem		Multidisco em banho de óleo
	Transmissão		6 velocidades constantemente engrenadas
	Redução primária		3,125
	Relação de transmissão	I	2,733 : 1
		II	1,947 : 1
		III	1,545: 1
		IV	1,280 : 1
		V	1,074 : 1
		VI	0,931 : 1
	Redução final		2,250
	Câmbio		Sistema de mudança operado pelo pé esquerdo
SISTEMA ELÉTRICO	Sistema de ignição		CDI
	Ponto de ignição	Marca ``F``	15˚ APMS a 1200 rpm
		Avanço máximo	43˚ ± 2˚ / APMS a 4500 ~ 5350 rpm
	Sistema de partida		Motor de partida elétrico
	Alternador		0,15 KW / 5000 rpm
	Bateria		12 V - 12 AH
	Vela de ignição		NGK D 8 E A
	Abertura de eletrodos		0,6 - 0,7 mm
SISTEMA DE ILUMINAÇÃO LUZES INDICADORAS	Farol (alto / baixo)		12 V - 60/55 W
	Lanterna traseira / luz de freio		12 V - 5/21 W
	Sinaleiras (dianteira, traseira)		12 V - 21W x 4
	Lâmpada do velocímetro		12 V - 3 W x 2
	Lâmpada do tacômetro		12 V - 3 W
	Lâmpada indicadora da pressão do óleo		12 V - 3 W
	Lâmpada indicadora das sinaleiras		12 V - 3 W
	Lâmpada indicadora de farol alto		12 V - 3 W
	Lâmpada de posição		12 V - 4 W

PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO







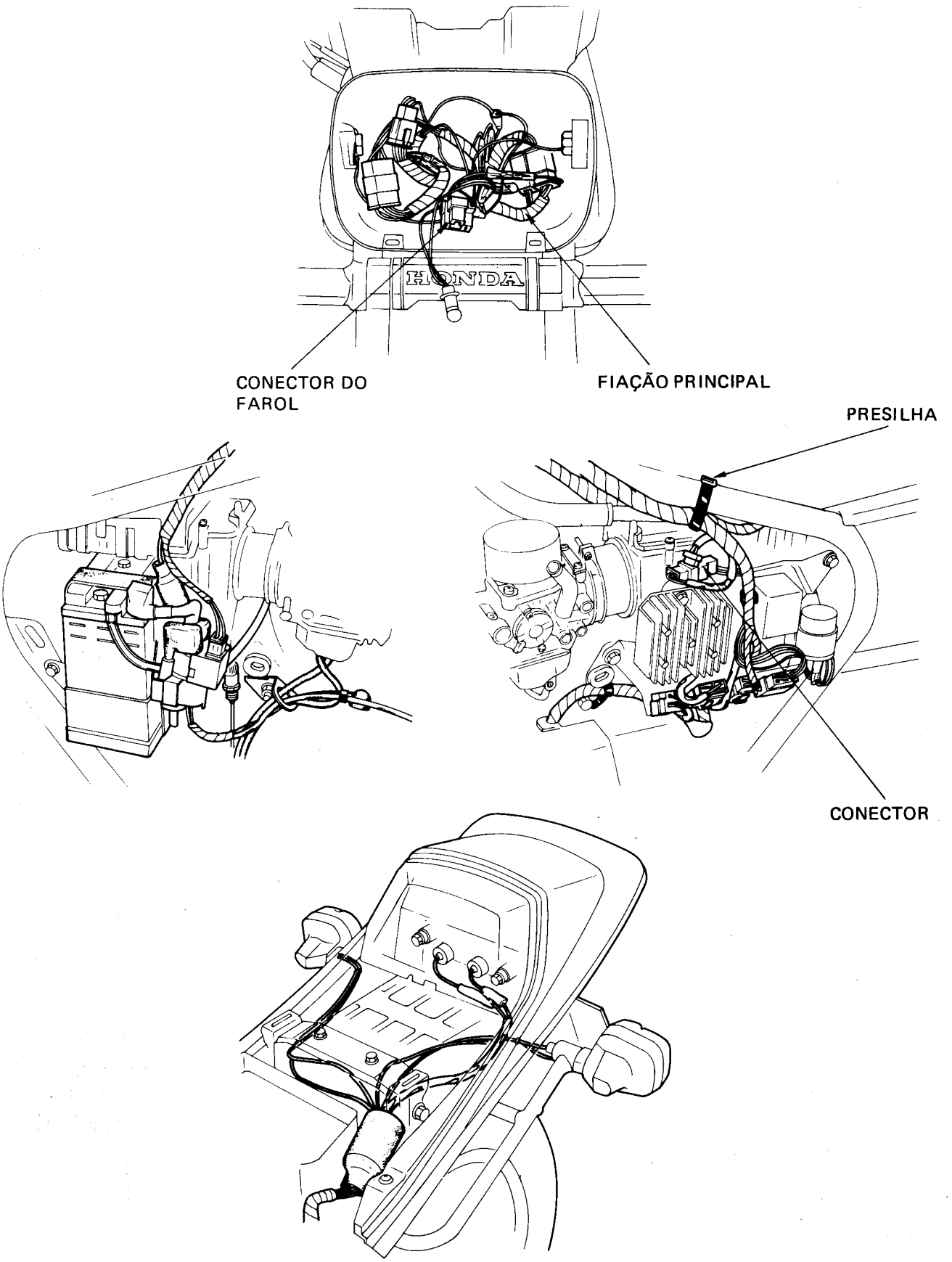
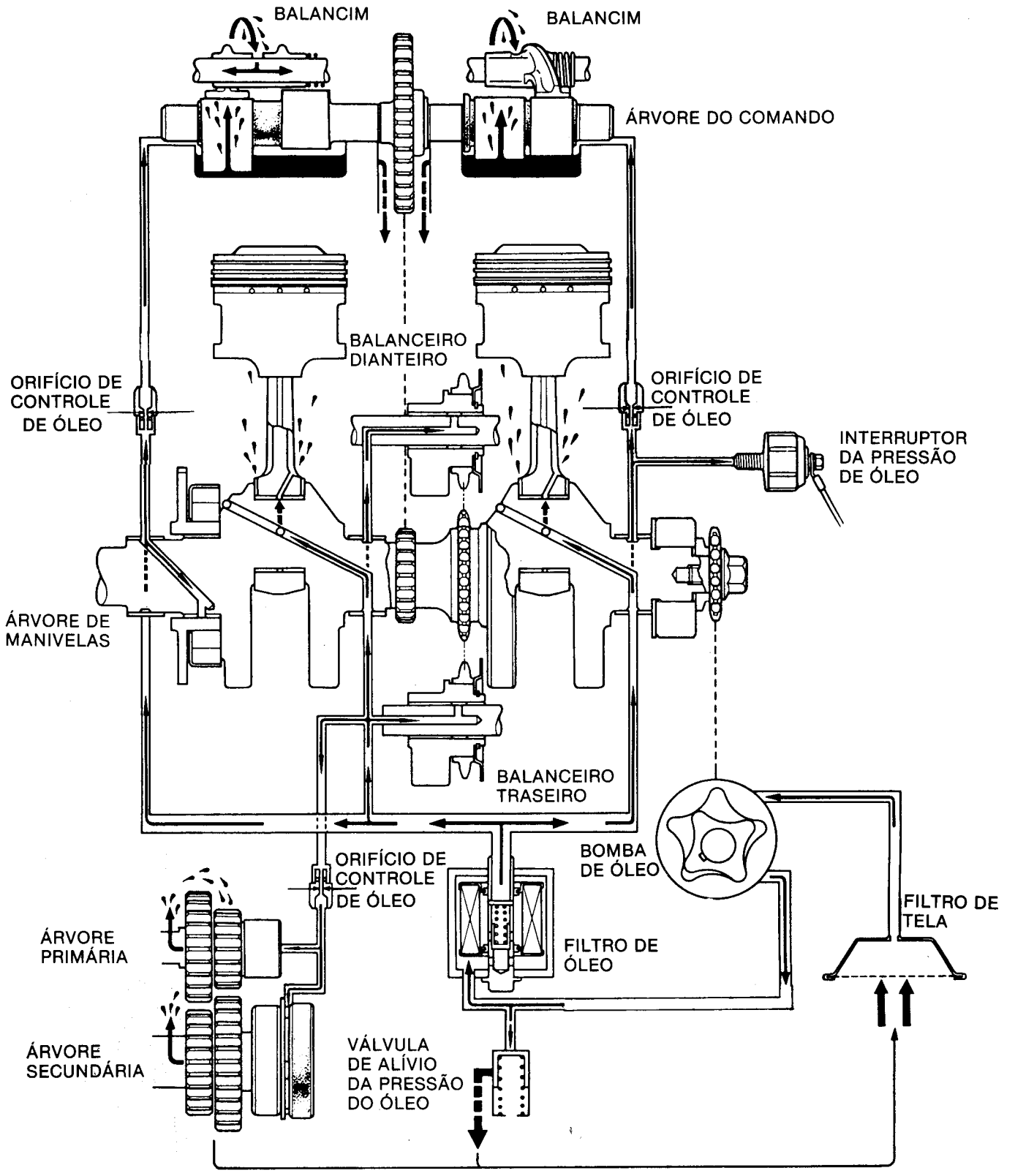

HONDA
CONECTOR DO FAROL
FIAÇÃO PRINCIPAL
PRESILHA
CONECTOR

DIAGRAMA DE LUBRIFICAÇÃO



ESPECIFICAÇÕES

MOTOR	Vela de ignição		Tipo - NGK D 8 E A folga dos eletrodos - 0,6 ~ 0,7 mm
	Ponto de ignição		Inicial (marca ``F``) - 15˚ APMS a 1200 rpm Avanço máximo - 43˚ APMS a 4500 ~ 5350 rpm
	Folga das válvulas		Admissão - 0,10 mm ± 0,02 mm Escape - 0,14 mm ± 0,02 mm
	Folga da manopla do acelerado		2 - 6 mm
	Rotação de marcha lenta		1200 ± 100 rpm
	Abertura inicial do parafuso da mistura		1 3/4 voltas
	Vácuo para sincronização dos carburadores		200 - 240 mm Hg
	Rotação de marcha lenta com o motor afogado		2500 ± 500 rpm
	Compressão dos cilindros		13 ± 1 Kg/cm^2 (185 ± 14 PSI)
	Folga da alavanca da embreagem		10 - 20 mm
CHASSI	Folga da corrente de transmissão		15 - 25 mm
	Folga do pedal do freio traseiro		20 - 30 mm
	Pressão dos pneus (Frios)	Até 90 kg de carga	Dianteiro: 1,75 Kg cm^2 (24 PSI)
			Traseiro: 2,25 Kg cm^2 (32 PSI)
		Motocicleta com carga máxima	Dianteiro: 1,75 Kg cm^2 (24 PSI)
			Traseiro: 2,50 Kg cm^2 (36 PSI)

TABELA DE MANUTENÇÃO

Esta tabela foi baseada nas condições normais de uso. Motocicletas submetidas a condições mais severas ou incomuns, deverão ter seus períodos de manutenção abreviados.

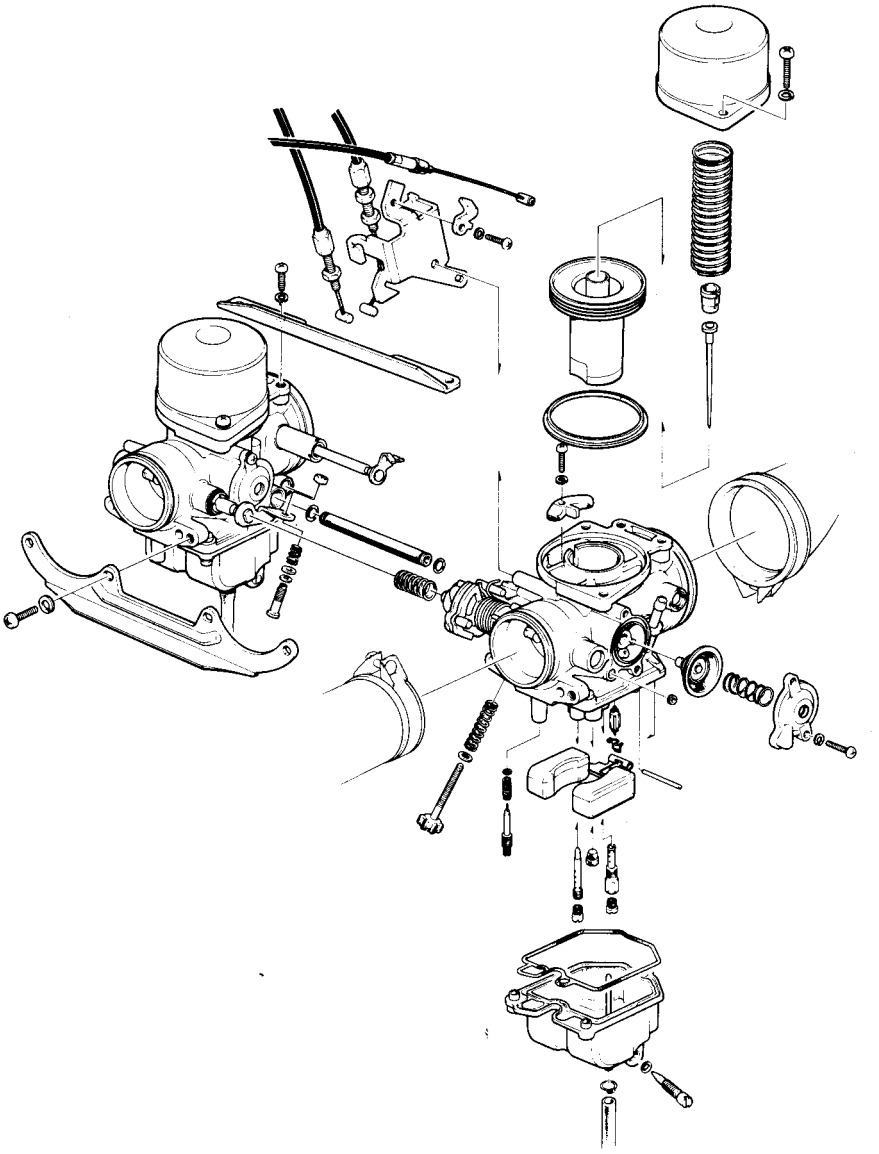
ITEM		OPERAÇÕES	500 e 3000 km	6000 km	A cada... km
Óleo do motor		- Substituir	●	●	3000
Elemento do filtro de óleo	obs.1	- Substituir	●	●	6000
Filtro de ar	obs.2	- Limpar		●	6000
Velas de ignição		- Limpar, ajustar ou trocar	●	●	3000
Folga das válvulas		- Verificar e ajustar	●	●	3000
Carburadores		- Ajustar e sincronizar / limpar	●	●	3000/6000
Funcionamento do afogador		- Verificar e ajustar	●	●	3000
Funcionamento do acelerador		- Verificar e ajustar	●	●	3000
Tensão da corrente de comando		- Ajustar	●	●	3000
Balanceiros		- Ajustar	●	●	3000
Tanque e tubulações		- Verificar	●		6000
Filtro do combustível		- Limpar	●		6000
Rolamentos da coluna de direção		- Verificar e ajustar	●	●	6000
Nível do fluído do freio	obs.3	- Verificar e completar	●	●	3000
Mangueira do freio		- Verificar	●	●	3000
Freio traseiro / embreagem		- Verificar, ajustar e lubrificar	●	●	3000
Pastilhas / Sapatas do freio		- Verificar o desgaste	●	●	3000
Aros das rodas		- Verificar	●	●	3000
Pneus		- Verificar e calibrar	●	●	3000
Corrente de transmissão		- Verificar, ajustar e lubrificar	●	●	1000
Nível de solução da bateria		- Verificar e completar	●	●	1000
Lâmpada e equipamentos elétricos		- Verificar	●	●	3000
Óleo da suspensão dianteira		- Substituir			12000
Garfo traseiro		- Engraxar		●	6000
Parafusos, porcas e fixações		- Verificar e reapertar	●	●	3000

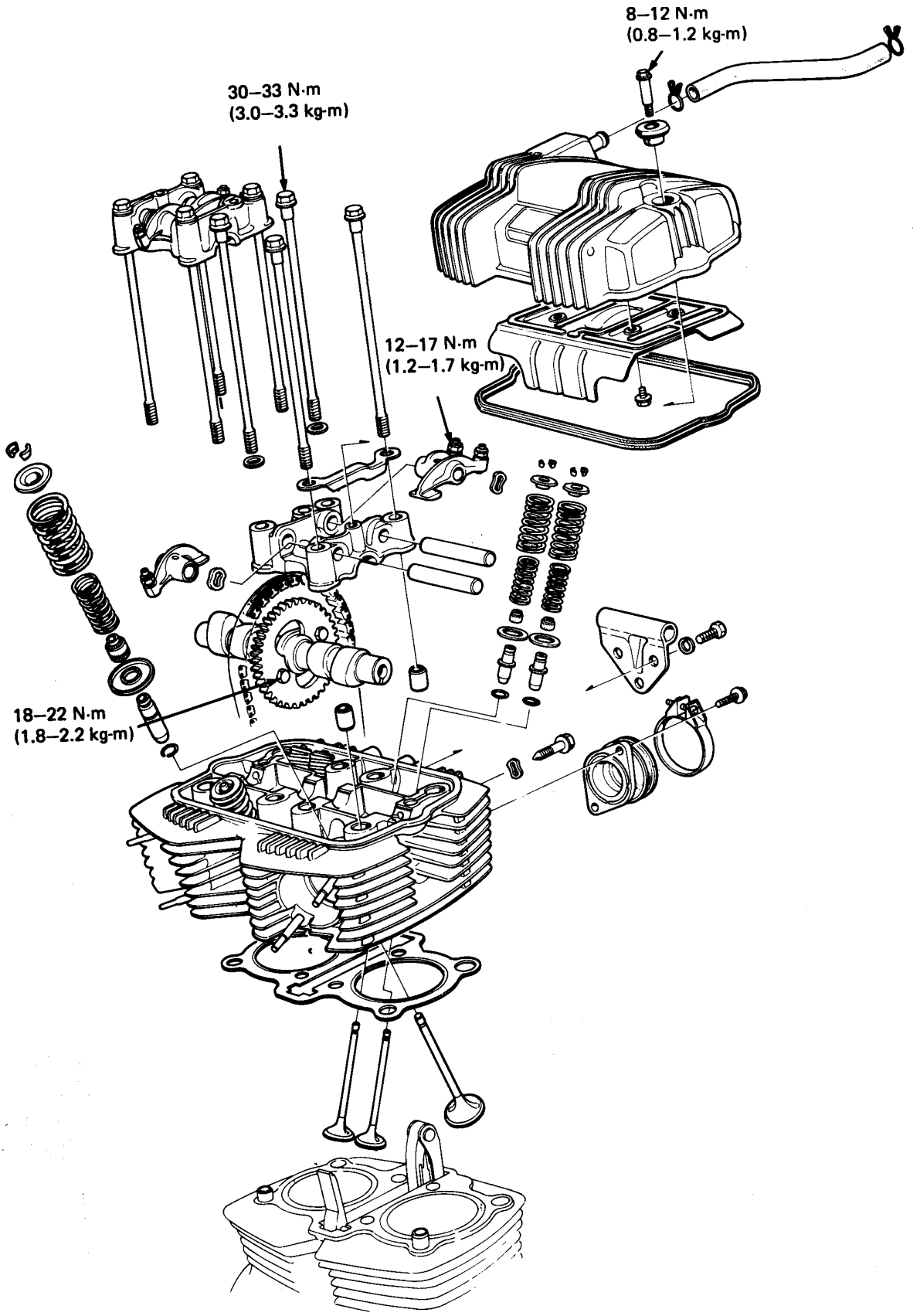
Obs.: 1. Efetuar a primeira troca aos 500 km e a segunda aos 6000 km.
2. Sob condições de muita poeira, limpar com maior freqüência.
3. Trocar o fluído do freio a cada 12 meses.

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

ESPECIFICAÇÕES

Identificação do carburador		VB 31 E x 2
Diâmetro do coletor de admissão / venturi		36 /32 mm
Nível da bóia		15,5 mm
Giclê principal	primário:	# 78
	secundário:	# 110
Giclê de marcha lenta		# 42
Abertura inicial do parafuso da mistura		1 3/4 voltas
Rotação de marcha lenta		1200 ± 100 rpm
Rotação de marcha lenta com o motor afogado		2500 ± 500 rpm
Vácuo para sincronização dos carburadores (em rotação de marcha lenta)		200 - 240 mm Hg
Folga da manopla do acelerador		2 - 6 mm




8–12 N·m
(0.8–1.2 kg-m)
30–33 N·m
(3.0–3.3 kg-m)
12–17 N·m
(1.2–1.7 kg-m)
18–22 N·m
(1.8–2.2 kg-m)

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

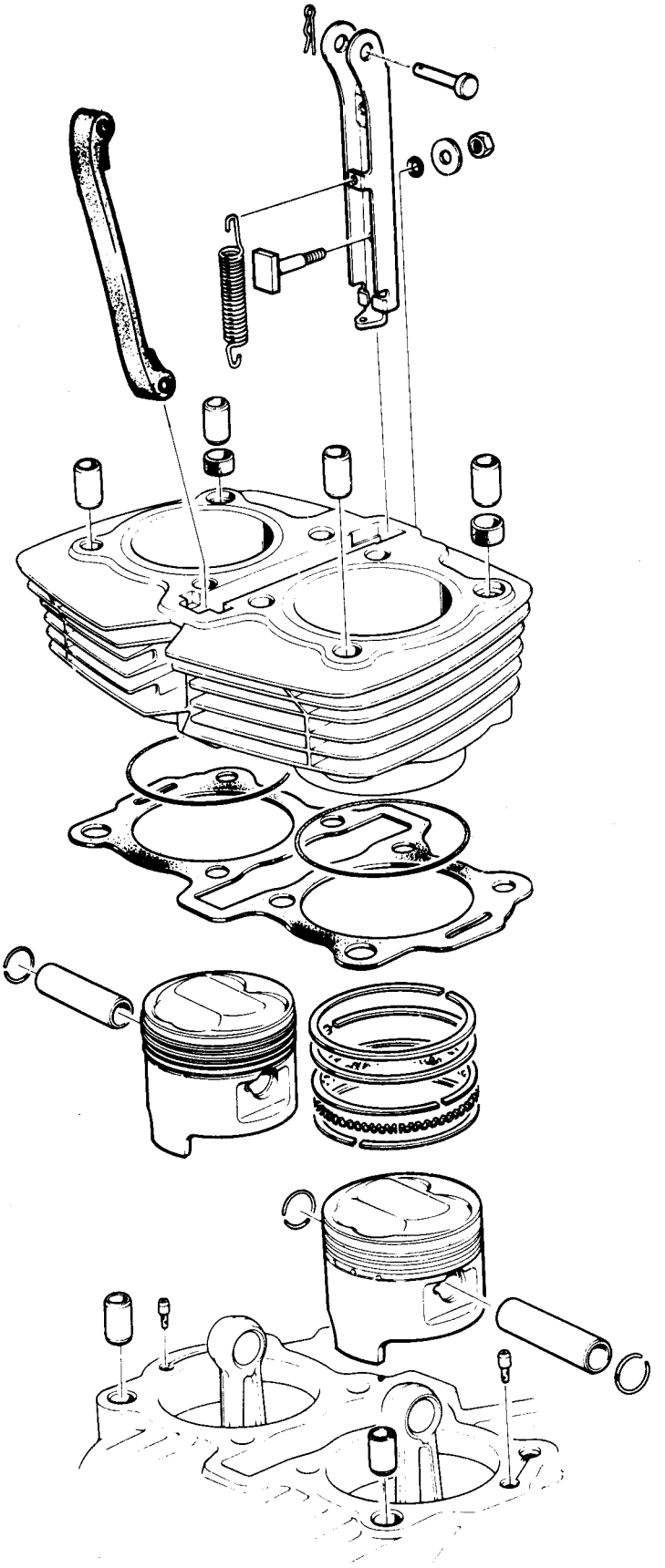
Os serviços de manutenção e inspeção do cabeçote e comando de válvulas podem ser executados com o motor instalado.
O óleo que lubrifica o comando de válvulas atinge o cabeçote através de duas passagens de óleo no cilindro.
Certifique-se que as válvulas de controle de óleo não estejam obstruídas e que os anéis de vedação e pinos-guias estejam posicionados corretamente antes de instalar o cabeçote.
Durante a montagem, aplique graxa à base de molibdênio nos mancais do comando.
Coloque óleo para motor nas cavidades do cabeçote para lubrificar os ressaltos da árvore de comando.

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Alargador da guia de válvula 5,5 mm (admissão)	07984-2000000
Alargador da guia de válvula 6,6 mm (escape)	07984-6110000
Extrator / Instalador da guia de válvula 5,5 mm (admissão)	07742-0010100
Extrator / Instalador da guia de válvula 6,6 mm (escape)	07742-0010200
Compressor da mola da válvula	07757-0010000

ESPECIFICAÇÕES

ITEM			VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Pressão de compressão (motor frio)			13 ± 1 Kg/cm^2	—
Árvore de comando	Altura do ressalto	Admissão	37,008 - 37,208 mm	36,90mm
		Escape	37,040 - 37,240 mm	36,90mm
	Folga entre árvore e mancal	Extremos	0,040 - 0,141 mm	0,20 mm
		Centro	0,090 - 0,191 mm	0,23 mm
	Empenamento		—	0,10 mm
Balancim	Diâmetro interno		12,000 - 12,018 mm	12,03 mm
	Diâmetro externo do eixo		11,966 - 11,984 mm	11,95 mm
	Diâmetro interno do suporte do eixo		12,000 – 12,027 mm	12,05 mm
Mola da válvula	Comprimento livre	ADM - externa	50,6 mm	49,0 mm
		ADM - interna	36,6 mm	35,5mm
		ESC - externa	51,1 mm	49,5mm
		ESC - interna	40,8 mm	39,5mm
	Pré-carga / comprimento	ADM - externa	33,0-37,0 kg/29,4mm	30 kg / 29,4 mm
		ADM - interna	19,0-22,0 kg/25,2mm	17 kg / 25,2 mm
		ESC - externa	57,5-64,5 kg/31,8mm	52 kg / 31,8 mm
		ESC - interna	33,0-37,0 kg/29,6mm	30 kg / 29,6 mm
Válvula/Guia de válvula	Diâmetro externo da haste da válvula	Admissão	5,455 - 5,470 mm	5,44 mm
		Escape	6,555 - 6,570 mm	6,54 mm
	Diâmetro interno da guia de válvula	Admissão	5,500 - 5,510 mm	5,60 mm
		Escape	6,600 - 6,615 mm	6,70 mm
	Folga entre guia e haste	Admissão	—	0,10 mm
		Escape	—	0,10 mm
	Faixa de assentamento		1,1-1,3mm	2,0 mm
Cabeçote	Empenamento		—	0,10 mm



INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

Os serviços de inspeção e reparos do cilindro e pistões podem ser executados com o motor no chassi.
A lubrificação da árvore de comando é feita através de dois orifícios na carcaça do motor. Certifique-se que esses orifícios não estejam obstruídos e que os anéis de vedação e pinos-guias estejam posicionados corretamente antes de instalar o cilindro.

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Base do pistão	07958-4130000

ESPECIFICAÇÕES

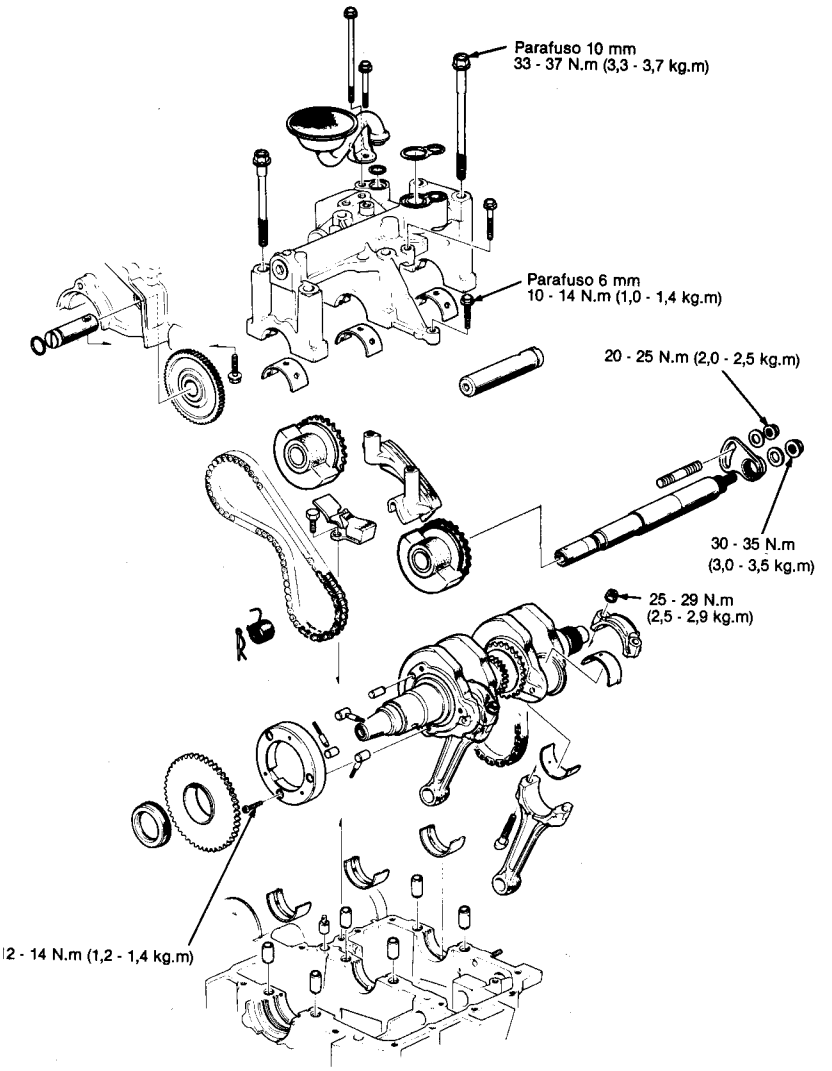
ITEM			VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Cilindro	Diâmetro interno		70,50 – 70,51 mm	70,60 mm
	Excentricidade / Empenamento		—	0,10 mm
Pistão/Anéis	Diâmetro externo do pistão		70,47 - 70,49 mm	70,40 mm
Pino do pistão	Diâmetro do furo do pino do pistão		17,002 - 17,008 mm	17,04 mm
Anéis	Folga entre pontas	1.º/2.º anéis	0,20 - 0,40 mm	0,60 mm
		Anel de controle de óleo (anéis laterais)	0,20 - 0,90 mm	1,10 mm
	Folga entre anel e canaleta	1.º anel	0,03 - 0,06 mm	0,10 mm
		2.º anel	0,025 - 0,055 mm	0,10 mm
	Diâmetro interno do alojamento do pino do pistão (biela)		17,016 - 17,034 mm	17,06 mm
	Diâmetro externo do pino do pistão		16,994 - 17,000 mm	16,98 mm
	Folga entre pino e pistão		—	0,04 mm
	Folga entre cilindro e pistão		—	0,10 mm

ESPECIFICAÇÕES

ITEM			VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Embreagem	Folga da alavanca (na extremidade)		10 - 20 mm	—
	Folga entre separador B e o cubo central		0,1 - 0,5 mm	—
	Comprimento livre das molas		42,75 mm	41,25 mm
	Pré-carga / Comprimento da mola		26,1 - 28,9Kg/28,75 – 29,25 mm	24 Kg/29 mm
	Espessura dos discos	A	2,70 mm	2,30 mm
		B	3,0 mm	2,60 mm
	Empenamento dos separadores	A	—	0,20 mm
		B	—	0,20 mm
	Diâmetro interno da carcaça		33,000 - 33,025 mm	33,07 mm
	Diâmetro externo da guia da carcaça		32,950 - 32,975 mm	32,90 mm
Bomba de óleo	Folga entre os rotores interno e externo		—	0,10 mm
	Folga entre o rotor externo e a carcaça		—	0,35 mm
	Folga entre os rotores e a face da carcaça		—	0,10 mm
Válvula de alívio da pressão de óleo	Pressão de acionamento		4,0 - 5,3 kg/cm^2	—

ESPECIFICAÇÕES

	ITEM	VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Balanceiro	Diâmetro interno	18,010 ~ 18,028 mm	18,04 mm
	Diâmetro externo do eixo	17,966 ~ 17,984 mm	17,95 mm
	Folga entre balanceiro e eixo	—	0,08 mm
Árvore de manivelas	Folga axial no colo da biela	0,05 ~ 0,25 mm	0,35 mm
	Folga entre as bronzinas e os colos das bielas	0,020 ~ 0,044 mm	0,08 mm
	Folga entre as bronzinas e a árvore de manivelas	0,020 ~ 0,044 mm	0,08 mm
	Excentricidade da árvore de manivelas	—	0,05 mm
Sistema de Partida elétrica	Diâmetro interno da engrenagem intermediária	15,966 - 15,984 mm	16,05 mm
	Folga entre a engrenagem intermediária e o eixo	—	0,10 mm
	Diâmetro externo da engrenagem da partida	54,170 ~ 54,200 mm	54,15 mm



INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

Os reparos do seletor de marchas podem ser executados com o motor instalado no chassi. Para reparos internos na transmissão, as carcaças do motor devem ser separadas.

ESPECIFICAÇÕES

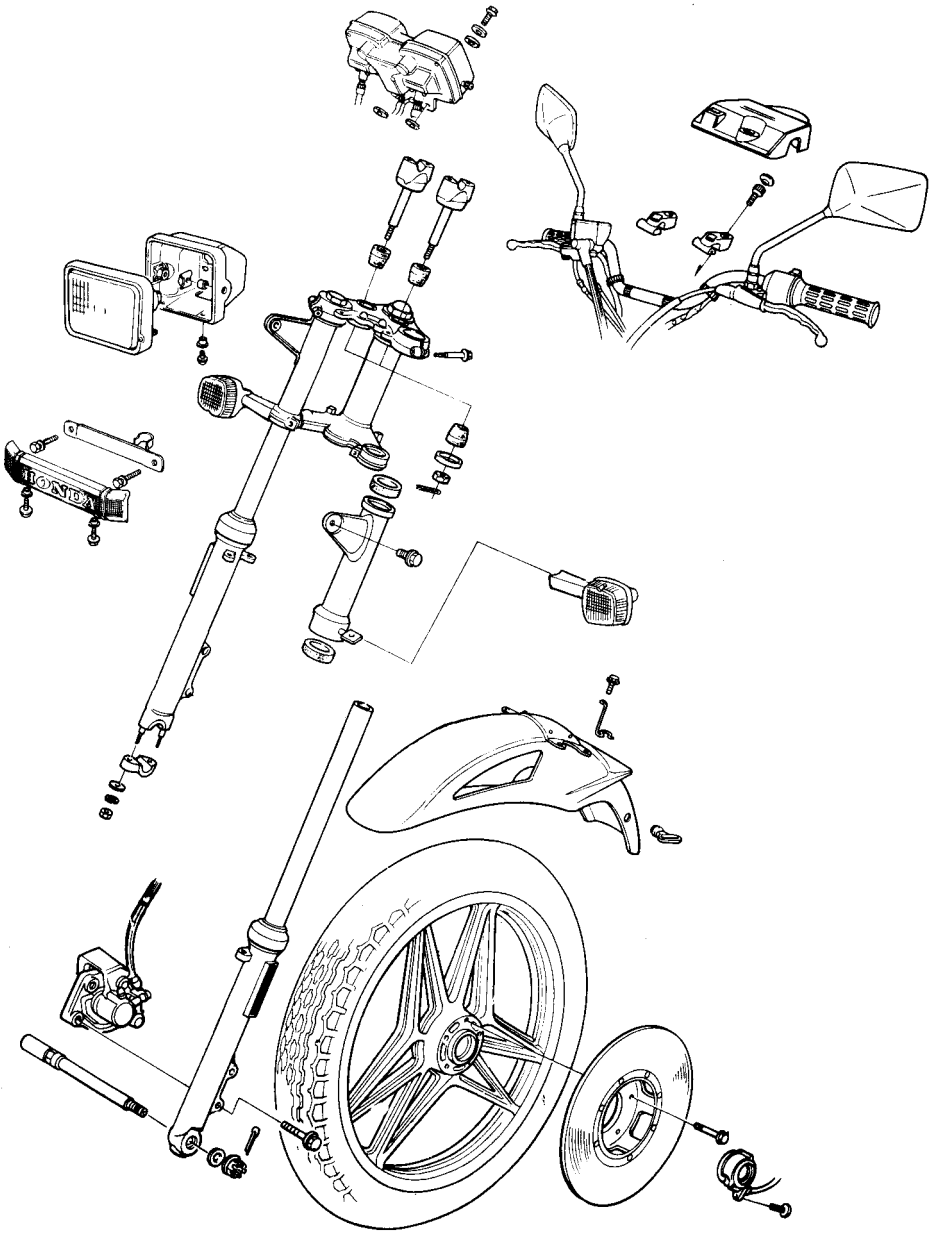
	ITEM		VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Transmissão	Folga radial	1.ª, 2.ª, 3.ª, 4.ª marchas	0,047 - 0, 142 mm	0,20 mm
		5.ª, 6.ª marchas	0,050 - 0,150 mm	0,20 mm
	D.I. das engrenagens	M5, C3, C4	25,020 - 25,041 mm	25,10 mm
		M6	28,020 - 28,041 mm	28,10 mm
		C1	24,020 - 24,041 mm	24,10 mm
	D.E. das buchas das engrenagens	M6	27,959 - 27,980 mm	27,93 mm
		C1	23,984 - 24,005 mm	23,95 mm
	D.I. da bucha da engrenagem	C1	20,020 - 20,041 mm	20,10 mm
	D.E. da árvore primária		24,959 - 24,980 mm	24,93 mm
	D.E. da árvore secundária	C3, C4	24,959 - 24,980 mm	24,93 mm
		C1	19,987 - 20,000 mm	19,95 mm
	Folga entre engrenagem e árvore	M5, C3, C4	0,040 - 0,082 mm	0,10 mm
	Folga entre engrenagem e bucha	M6	0,040 - 0,082 mm	0,10 mm
		C1	0,015 - 0,047 mm	0,07 mm
Tambor Seletor	Diâmetro externo		34,950 - 34,975 mm	34,90 mm
	Diâmetro interno da carcaça		35,000 - 35,025 mm	35,05 mm
Garfo Seletor	Espessura dos dentes do garfo	M3	5,93 - 6,00 mm	5,85 mm
		C5, C6	4,93 - 5,00 mm	4,85 mm
	D.I. do garfo seletor		13,000 - 13,018 mm	13,05 mm
Eixo do garfo	Diâmetro externo		12,966 - 12,984 mm	12,95 mm

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

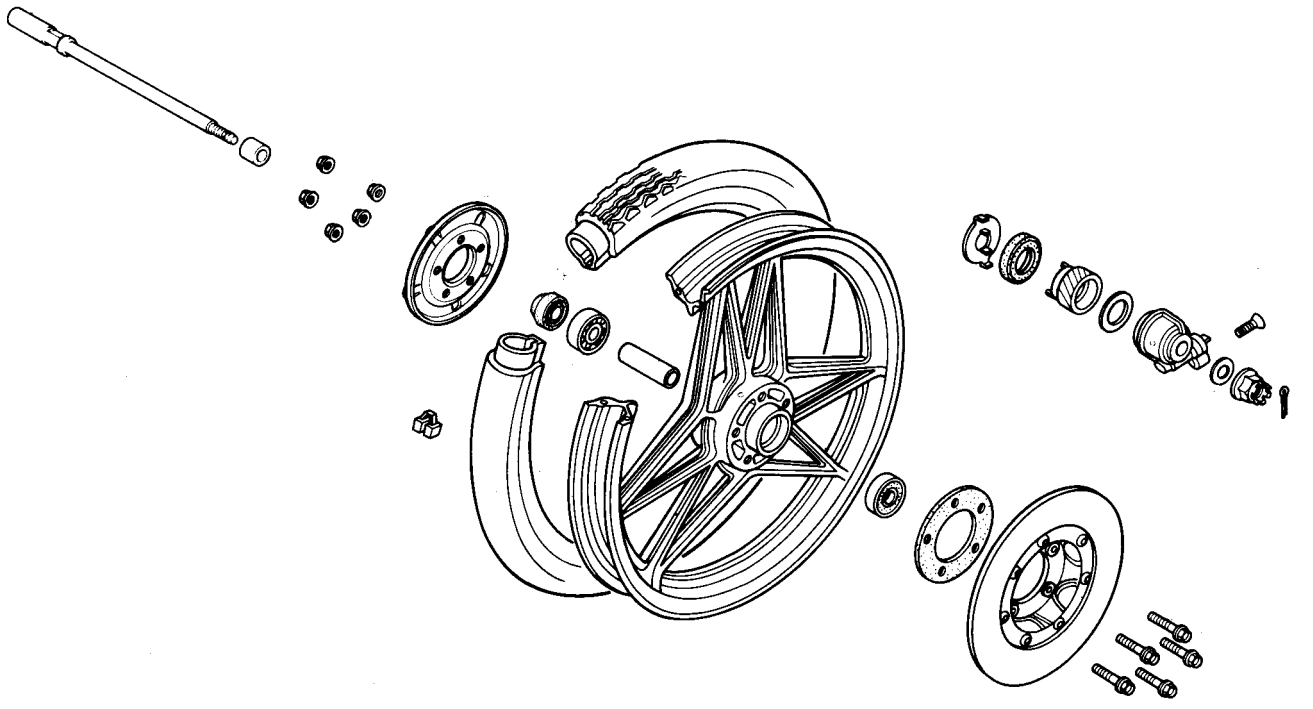
Apoie a motocicleta colocando um suporte sob o motor antes de retirar a roda dianteira.
Evite danificar o aro da roda quando remover o pneu.

ESPECIFICAÇÕES

ITEM		VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Empenamento do eixo da roda		—	0,2 mm
Excentricidade do aro da roda dianteira	Radial	—	2,0 mm
	Axial	—	2,0 mm
Comprimento livre da mola do amortecedor		499,2 mm	480,0 mm
Empenamento do tubo do amortecedor		—	0,2 mm



DES/MONTAGEM DA RODA DIANTEIRA

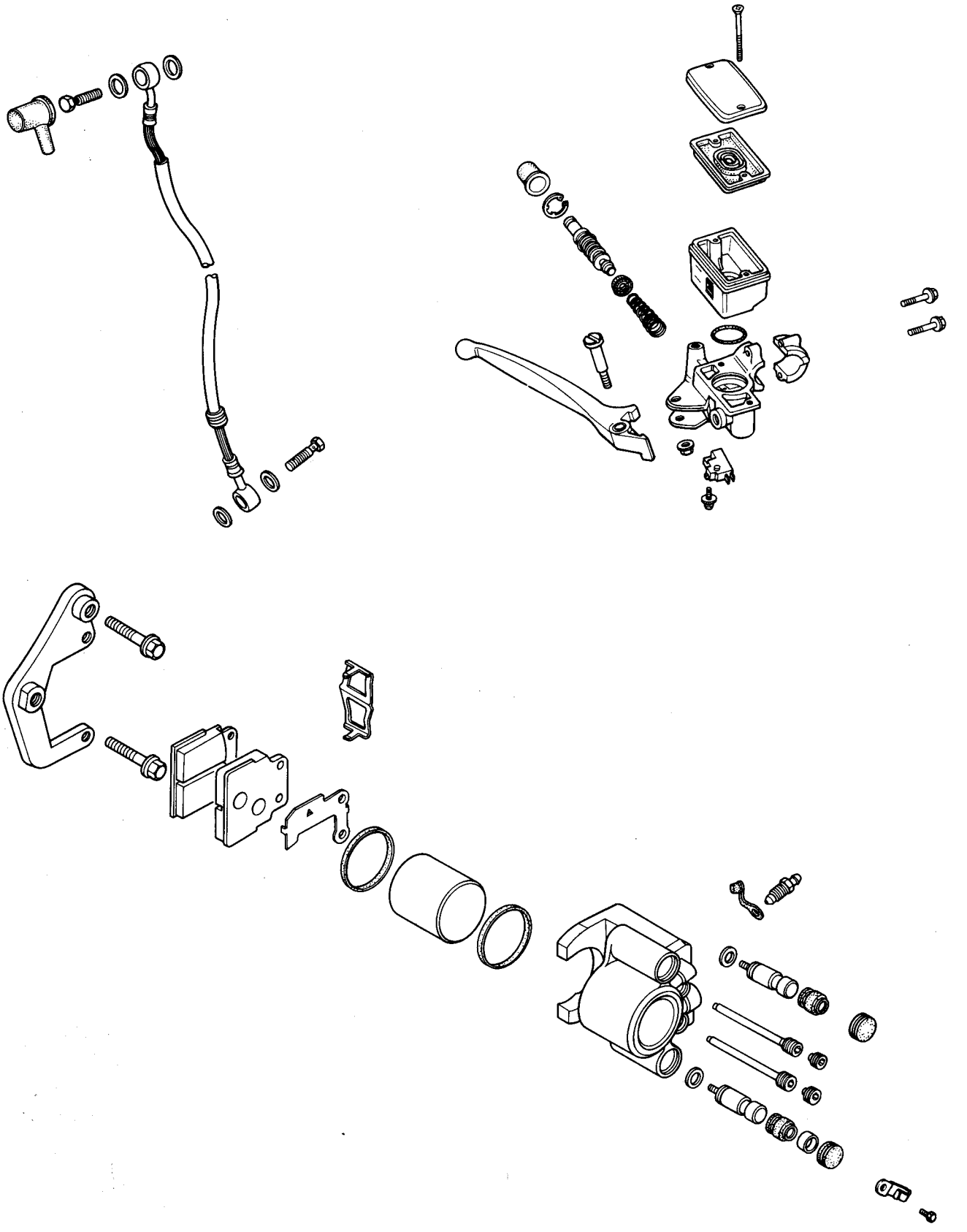


ESPECIFICAÇÕES

ITEM		VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Empenamento do eixo		—	0,2 mm
Excentricidade do aro	Radial	—	2,0 mm
	Axial	—	2,0 mm
Diâmetro interno da flange da coroa		65,00 – 65,09 mm	65,16 mm
Diâmetro externo do cubo da roda traseira		64,94 – 64,97 mm	64,87 mm
Espessura da sapata do freio traseiro		4,9 – 5,0 mm	2,0 mm
Diâmetro interno do tambor do freio traseiro		140,0 – 140,3 mm	141,0 mm
Comprimento livre da mola do amortecedor traseiro		208,3 mm	198,0 mm

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Porca do eixo da roda traseira	80 – 100 N.m (8,0 – 10,0 kg.m)
Parafuso de fixação dos amortecedores	30 – 40 N.m (3,0 – 4,0 kg.m)
Porca do eixo de articulação do garfo traseiro	55 – 70 N.m (5,5 – 7,0 kg.m)
Porca de fixação da coroa	60 – 70 N.m (6,0 – 7,0 kg.m)
Parafuso de fixação do pedal de apoio	45 – 65 N.m (4,5 – 6,5 kg.m)
Porca do braço de ancoragem	18 – 25 N.m (1,8 – 2,5 kg.m)



INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

. O freio dianteiro pode ser removido sem desconectar o sistema hidráulico.
. Se o sistema hidáulico for aberto ou se o fluido estiver com bolhas de ar, o sistema deverá ser sangrado.
. Evite o contato do fluido do freio com superfícies pintadas e com a lente do painel de instrumentos. Isto causaria sérios danos pois o fluido é corrosivo.
. Verifique o funcionamento dos freios antes de dirigir a motocicleta.
. Substitua o fluido do freio do sistema uma vez por ano.
. Use apenas o fluido para freio que atenda às especificações DOT-3 ou SAE J-1703.
. Não misture fluidos de marcas e tipos diferentes e nunca use novamente o fluido que foi eliminado durante a sangria, caso contrário a eficiência do sistema de freio será prejudicada.

ESPECIFICAÇÕES

ITEM	VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Espessura do disco do freio	4,8 - 5,2 mm	4,0 mm
Empenamento do disco	—	0,30 mm
Diâmetro interno do cilindro mestre	14,000 - 14,043 mm	14,055 mm
Diâmetro externo do pistão do mestre	13,957 - 13,984 mm	13,945 mm
Diâmetro externo do pistão do cáliper	38.098 - 38,148 mm	38,090 mm
Diâmetro interno do cilindro do cáliper	38,180 - 38,230 mm	38,240 mm

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Parafusos de fixação do cáliper	30 – 40 N.m (3,0 – 4,0 kg.m)
Parafuso de fixação da mangueira do freio	25 – 35 N.m (2,5 – 3,5 kg.m)
Válvula de drenagem do cáliper	4,0 - 7,0 N.m (0,4 – 0,7 kg.m)
Porcas de fixação do disco do freio	27 – 33 N.m (2,7 – 3,3 kg.m)
Pinos de fixação do cáliper	20 – 25 N.m (2,0 – 2,5 kg.m)

ESPECIFICAÇÕES

Vela de ignição recomendada			NGK - D 8 E A
Folga entre os eletrodos da vela			0,6-0,7 mm
Ponto de ignição	Avanço inicial		15º
	Avanço máximo		43º
	Rotação do motor	(avanço inicial)	1600-2000 rpm
		(avanço máximo)	4500-5350 rpm
Bobina de ignição	Resistência no circuito primário		0,55 ± 0,055 Ω
	Resistência no circuito secundário		8 ± 0,8 k Ω

UNIDADE CDI - RESISTÊNCIA ENTRE OS TERMINAIS

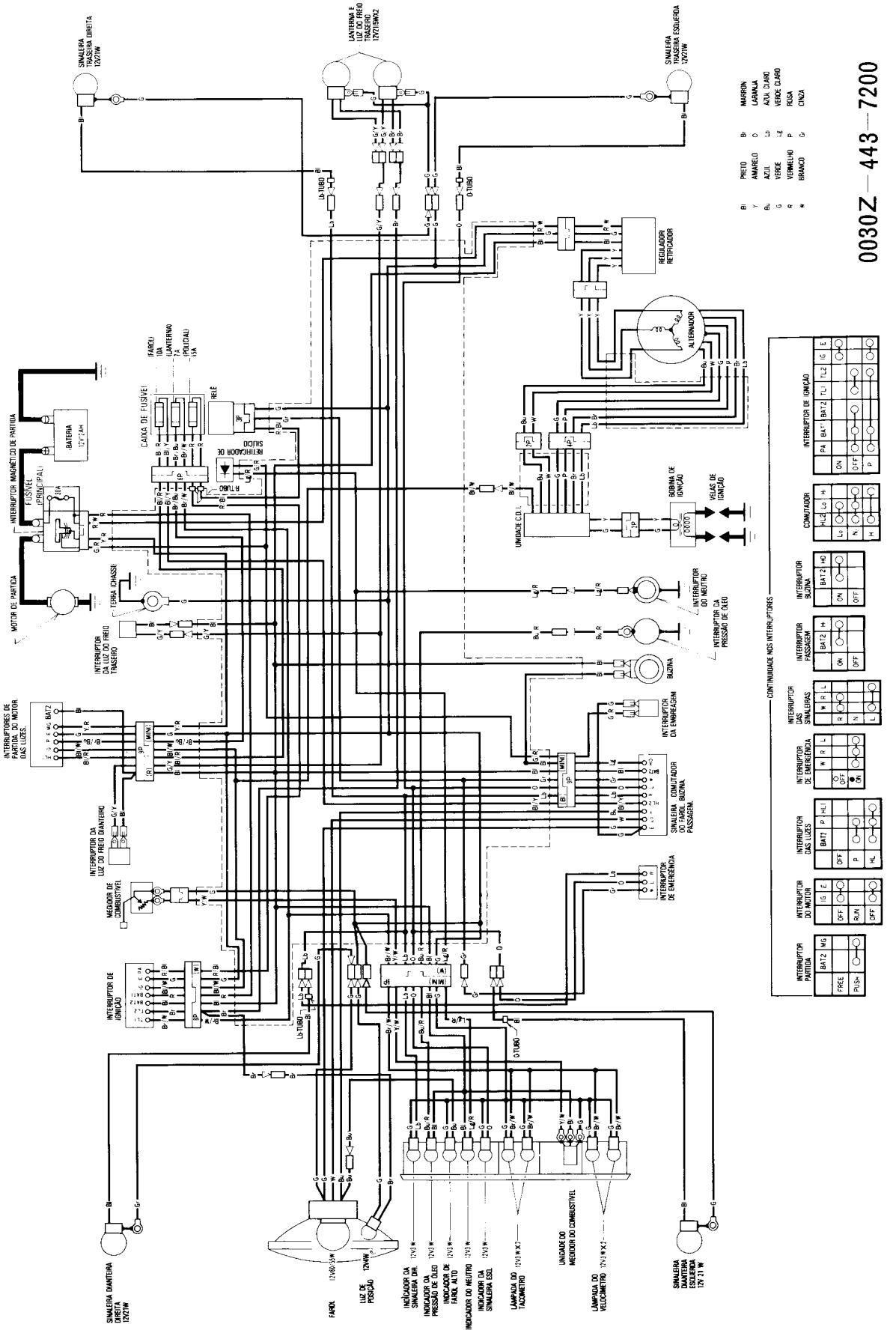
(+) \ (–)	Marrom	Azul Claro	Branco	Verde	Rosa	Azul	Preto/Branco	Amarelo
Marrom	* 10 ~ 20 ** 30 ~ 80		500 ~ ∞ 1k ~ ∞	3 ~ 8 10 ~ 20	4 ~ 11 15 ~ 50	500 ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	500 ~ ∞ 1k ~ ∞
Azul Claro	1M ~ ∞ 1M ~ ∞		1M ~ ∞ 1M ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞
Branco	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	10 ~ 20 20 ~ 60		3 ~ 7 5 ~ 20	2 ~ 20 15 ~ 40	1M ~ ∞ 1K ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞
Verde	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	3 ~ 8 5 ~ 20	500 ~ ∞ 1k ~ ∞		0,5 ~ 3 5 ~ 20	500 ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	500 ~ ∞ 1k ~ ∞
Rosa	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	3 ~ 12 10 ~ 40	500 ~ ∞ 1k ~ ∞	0,5 ~ 3 5 ~ 20		500 ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	500 ~ ∞ 1k ~ ∞
Azul	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞		1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞
Preto/ Branco	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	20 - 100 100 - 500		1M ~ ∞ 1k ~ ∞
Amarelo	1M ~ ∞ 1k ~ ∞		1M ~ ∞ 1k ~ ∞				1M ~ ∞ 1k ~ ∞	

 : O ponteiro oscila e retorna para ∞

*: Fileira superior: escala de medição x k Ω

**: Fileira inferior: escala de medição x 100 Ω

DIAGRAMA ELÉTRICO



HONDA®

HONDA MOTOR DO BRASIL LTDA.

MS443831P-S

A15008312
IMPRESSO NO BRASIL